|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1  к [Правилам](#a2) по обеспечению  промышленной безопасности  грузоподъемных кранов |

Форма

Паспорт башенного крана

Паспорт издается в жесткой обложке на листах формата 210 x 297 мм.

Формат паспорта типографского издания 218 x 290 мм.

Титульный лист

Кран подлежит регистрации в Госпромнадзоре до ввода в эксплуатацию

(надпись делается только для кранов, подлежащих регистрации).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, логотип изготовителя)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип крана)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(индекс крана)

ПАСПОРТ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(обозначение паспорта)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу или сдаче в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт.

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца крана.

2. Допуск к эксплуатации (пуск в работу) крана должен быть получен в порядке, установленном Правилами по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.

3. Копии сертификатов соответствия, документы о согласовании Госпромнадзором отступлений от требований норм и правил в области промышленной безопасности должны быть приложены к паспорту.

4. Сведения о сертификации: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(другие сведения, на которые необходимо обратить внимание владельца крана)

Страница 1

Место для чертежа общего вида крана в рабочем положении с указанием основных размеров (указанных стрелками и буквами), грузовых и высотных (при необходимости) характеристик

Формат 210 x 297 (218 x 290) мм

Страница 2

1. Общие сведения

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1 Изготовитель, адрес, контактная информация | | | | | | |
| 1.2 Поставщик, адрес, контактная информация | | | | | | |
| 1.3 Тип крана | | | |  | | |
| 1.4 Индекс крана | | | |  | | |
| 1.5 Заводской номер крана | | | |  | | |
| 1.6 Год изготовления | | | |  | | |
| 1.7 Назначение крана | | | |  | | |
| 1.8 Группа классификации (режима) по ISO 4301/1 | | | | | | |
| крана | | | |  | | |
| механизмов | | | |  | | |
| главного подъема | | | |  | | |
| вспомогательного подъема | | | |  | | |
| подъема стрелы | | | |  | | |
| передвижения тележки | | | |  | | |
| поворота | | | |  | | |
| передвижения крана | | | |  | | |
| 1.9 Тип привода | | | |  | | |
| 1.10 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран: | | | | | | |
| температура | | | | | | |
| рабочего состояния | наибольшая | |  | °C | | плюс | |
| наименьшая | |  | минус | |
| нерабочего состояния | наибольшая | |  | °C | | плюс | |
| наименьшая | |  | минус | |
| сейсмичность, баллы | | | |  | | |  |
| относительная влажность воздуха, % | | | |  | | |  |
| взрывоопасность | | | |  | | |  |
| пожароопасность | | | |  | | |  |
| 1.11 Другие характеристики среды при необходимости | | | | | | |  |
| 1.12 Допустимая скорость ветра на высоте 10 м, м/с | | | |  | | |  |
| для рабочего состояния с двухминутным осреднением на высоте установки анемометра | | | |  | | |  |
| для нерабочего состояния крана | | | |  | | |  |
| Для кранов, основанных на модульном принципе, данные для конкретных исполнений приводятся в таблице | | | |  | | |  |
| Исполнение крана | | Допустимая скорость ветра | | | Ветровой район | |  |
|  | |  | | |  | |  |
| 1.13 Допустимый уклон кранового пути, % или градусы | | | | |  | |  |
| при устройстве | | | | |  | |  |
| при эксплуатации | | | | |  | |  |
| для стояночной площадки (при укладке и эксплуатации | | | | |  | |  |
| 1.14 Ограничения по одновременной работе механизмов (выполнении рабочих операций крана) | | | |  | | |  |
| при работе на прямолинейных путях | | | |  | | |  |
| при работе на криволинейных путях | | | |  | | |  |
| 1.15 Род электрического тока, частота, напряжение и число фаз | | | |  | | |  |
| цепь силовая | | | |  | | |  |
| цепь управления | | | |  | | |  |
| цепь рабочего освещения | | | |  | | |  |
| цепь ремонтного освещения | | | |  | | |  |
| 1.16 Основные технические нормативные правовые акты, в соответствии с которыми изготовлен кран (обозначение и наименование) | | | |  | | |  |

2. Основные технические данные и характеристики крана

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.1 Основные характеристики крана | | | | | | | |
| максимальный грузовой момент, т·м | | | | | | | |
| грузоподъемность максимальная, т | | | | | | | |
| главного подъема | | | |  | | | |
| вспомогательного подъема | | | |  | | | |
| грузоподъемность при максимальном вылете, т | | | |  | | | |
| вылет максимальный (проектный), м | | | |  | | | |
| вылет при максимальной грузоподъемности (проектный), м | | | |  | | | |
| вылет минимальный (проектный), м | | | |  | | | |
| высота подъема при максимальном вылете, м | | | |  | | | |
| высота подъема максимальная, м | | | |  | | | |
| глубина опускания максимальная, м | | | |  | | | |
| вылет при максимальной грузоподъемности, м | | | |  | | | |
| 2.2 Грузовысотные характеристики (составляются для всех комбинаций условий работы и исполнений крана, при которых предусмотрена его эксплуатация)[1](#a90) | | | | | | | |
| 2.2.1 Грузовые характеристики (при необходимости) | | | | Место для таблиц, графиков и диаграмм грузовых характеристик крана | | | |
| 2.2.2 Высотные характеристики (при необходимости) | | | | Место для таблиц, графиков и диаграмм высотных характеристик крана | | | |
| 2.3 Геометрические параметры крана | | | |  | | | |
| колея, м | | | |  | | | |
| база, м | | | |  | | | |
| задний габарит | | | |  | | | |
| наименьший радиус закругления криволинейного участка рельсового пути (внутреннего рельса), м | | | |  | | | |
| 2.4 Скорости механизмов и диапазоны регулирования скоростей | | | | | | | |
| Механизм | Скорость, м/с (м/мин) | | | | | | Диапазон регулирования скорости (при наличии) |
| номинальная | | увеличенная | | посадки | |
| 2.4.1 Главного подъема |  | |  | |  | |  |
| 2.4.2 Вспомогательного подъема |  | |  | |  | |  |
| 2.4.3 Скорости передвижения, м/с | | | | | | | |
| крана | | | |  | | | |
| грузовой тележки с грузом максимальной массы | | | |  | | | |
| 2.4.4 Скорость механизмов поворота (частота вращения) рад/с (об/мин) | | | |  | | | |
| 2.4.5 Угол поворота, рад (градусы) | | | |  | | | |
| 2.5 Время полного изменения вылета (для кранов с подъемной стрелой), сек (мин) | | | | | | | |
| от максимального до минимального | | | |  | | | |
| от минимального до максимального | | | |  | | | |
| 2.6 Место управления: | | | |  | | | |
| при работе | | | |  | | | |
| при монтаже и испытаниях | | | |  | | | |
| 2.7 Способ управления | | | |  | | | |
| (электрический, гидравлический) | | | |
| 2.8 Способ токоподвода | | | |  | | | |
| к крану | | | |  | | | |
| к механизмам (при необходимости) | | | |  | | | |
| 2.9 Характеристики устойчивости | | | | | | | |
| Момент, кН·м[2](#a91) | | Грузовая устойчивость | | | | Собственная устойчивость | |
| Удерживающий My (при вылете) | |  | | | |  | |
| Опрокидывающий Mo (при вылете) | |  | | | |  | |
| 2.10 Масса крана и его основных частей, т | | | | | |  | |
| конструктивная масса крана (номинальная) | | | | | |  | |
| масса противовеса (с допусками) | | | | | |  | |
| масса балласта (с допусками) | | | | | |  | |
| масса основных сборочных частей крана, перевозимых отдельно | | | | | |  | |
| масса крана в транспортном положении | | | | | |  | |
| 2.11 Максимальная расчетная нагрузка на рельс, кН (тс) | | | | | |  | |
| в вертикальной плоскости | | | | | |  | |
| в горизонтальной плоскости | | | | | |  | |
| 2.12 Тип основания кранового пути | | | | | |  | |
| 2.13 Ширина головки кранового рельса, мм | | | | | |  | |
| 2.14 Прочие показатели, характерные для данного крана (при необходимости) | | | | | |  | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1 Графики грузовых и высотных характеристик крана помещаются на чертеже общего вида крана. При большем количестве графиков и диаграмм допускается оформлять грузовысотные характеристики отдельным томом, который является неотъемлемой частью паспорта.

2 Указываются значения моментов, характеризующих грузовую и собственную устойчивость при положении стрелы (вылета), когда отношение моментов наиболее близко к единице.

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1. Двигатели силовых установок и механизмов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1.1 Генераторы и электродвигатели | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметр | | | | | | | | Механизм (устройство), на котором установлен двигатель[3](#a92) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| подъема (опускания) груза | | | | | | | | передвижения крана | | | | | | | поворота | | | передвижения тележки (каретки) | |
| Назначение | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Тип и условное обозначение | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Род тока | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Напряжение, В | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Номинальный ток, А | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Частота, Гц | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Номинальная мощность, кВт | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Частота вращения, (об/мин) | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Исполнение | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Степень защиты | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Вид соединения | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| наименование | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| тип и обозначение | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | |  | | |  | |
| Суммарная мощность электродвигателей, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
| 3.1.2 Гидронасосы и гидромоторы[4](#a93) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Гидронасосы | | | | | | Гидромоторы | |
| Тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Количество | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Предельный крутящий момент, Н·м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | – | | | | | |  | |
| Номинальная потребляемая мощность (для гидронасосов), кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| Номинальное давление рабочей жидкости на выходе, Па (кгс/кв. см) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | – | |
| Номинальная частота вращения, рад/с (об/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | – | |
| Направление вращения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | |
| 3.1.3 Гидроцилиндры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Количество | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Номинальное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.1.4 Рабочая жидкость | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Марка рабочей жидкости | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Объем гидробака, л | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.2 Схемы[5](#a94) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.1 Схема электрическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.1.1 Перечень элементов электрооборудования приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.2 Схема гидравлическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.2.1 Перечень элементов гидрооборудования приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.3 Схема пневматическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.3.1 Перечень элементов пневматического оборудования крана приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.4 Схемы кинематические механизмов крана приведены на стр. \_\_\_ настоящего паспорта (указывается схема установки подшипников) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 Характеристики открытых зубчатых передач | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на схеме | Обозначение по чертежу | | | | | Наимено- вание деталей | | | | | Модуль, мм | | | | | | Количество зубьев | | | | Марка материала | | | | | Термо- обработка (твердость зубьев) | |
|  |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | |  | |
| 3.3.1 Характеристики звездочек цепных передач | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на схеме | Обозначение по чертежу | | | | | Наимено- вание деталей | | | | | Шаг, мм | | | | | | Количество зубьев | | | | Марка материала | | | | | Термо- обработка (твердость зубьев) | |
|  |  | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | |  | |
| 3.4 Характеристика редукторов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на схеме | | | Наименование, тип | | | | | | | | | | | | Обозначение по чертежу | | | | | | | | | | Передаточное число | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | |
| 3.5 Характеристика опорно-поворотного устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изготовитель, адрес, контактная информация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Наименование, тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Марка, индекс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Заводской номер (при наличии) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Число зубьев и модуль | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Болты крепления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| количество болтов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| класс прочности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| материал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| момент затяжки, Н∙м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.6 Характеристики тормозов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Наименование механизмов | | | | | | | |
| Тип, система (нормально-открытый, нормально-закрытый, автоматический и т.п., колодочный, дисковый и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Количество тормозов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Тормозной момент, Н∙м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Коэффициент запаса торможения (для каждого тормоза) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Путь торможения механизма, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.7 Схема запасовки канатов (цепей), а также принятых способов крепления каната (цепи) приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта (указываются размеры барабанов и блоков)[6](#a95) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.7.1 Характеристика канатов[7](#a96) (заполняется по данным документов изготовителя канатов, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Назначение (например, механизм главного подъема) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Конструкция каната и обозначение стандарта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Диаметр, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Длина, м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Разрывное усилие каната в целом, Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Расчетное натяжение каната, Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| расчетный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| нормативный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.7.2 Характеристика цепей (заполняется по данным документов изготовителя цепей, подтверждающих качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Назначение (например, механизм главного подъема) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Конструкция цепи и обозначение стандарта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Шаг цепи, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Длина цепи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Разрывное усилие цепи, кН | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Расчетное натяжение цепи, Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| расчетный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| нормативный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Покрытие поверхности цепи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.8 Схема установки балласта и противовеса (с указанием о допуске по массе и отклонению центра тяжести плит, предупредительной окраске и надписях, наносимых на плиты) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.9 Характеристика грузозахватных органов (заполняется по документам грузозахватного органа, подтверждающим качество изготовления, паспортам изготовителя) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.9.1 Крюки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Механизмы | | | | | | | |
| Тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Количество крюков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Номинальная грузоподъемность, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Заводской номер (номер сертификата, год изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) изготовителя крюка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.9.2 Грейферы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип и обозначение по стандарту | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Вместимость ковша, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Вид материалов, для перевалки которых предназначен грейфер, и их максимальная насыпная масса, кН/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Масса грейфера, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Масса зачерпываемого материала, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Наименование и адрес изготовителя или ссылка на приложенный паспорт грейфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Тип двигателя моторного грейфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Мощность двигателя, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.9.3 Грузовые электромагниты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| магнита | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| источник питающего тока: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| мощность, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| питающий ток: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| род тока | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| напряжение, В | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| масса электромагнита, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| подъемная сила, кН (тс), при подъеме материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| плит | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| скрапа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| стружки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| металлолома | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| чугунных слитков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| максимальная температура поднимаемого груза, °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| наименование и адрес изготовителя электромагнита | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.9.4 Прочие грузозахватные органы (указываются характеристики всех поставленных с краном грузозахватных органов) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.10 Устройства безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.10.1 ограничители рабочих движений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип | | Механизм, с которым функционально связан ограничитель | | | | | Расстояние до упора в момент отключения двигателя, м | | | | | | | Блокировка | | | | | Количество | | | | | Номер позиции, обозначение на принципиальной электрической схеме | | | |
|  | |  | | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |
| 3.10.2 Ограничитель рабочей зоны (координатная защита) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| наличие ограничителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| механизмы, отключаемые ограничителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.10.3 Ограничитель грузоподъемности (грузового момента) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| наличие звуковой и/или световой сигнализации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| перегрузка, при которой вступает в действие предупредительная сигнализация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.10.4 Регистратор параметров работы крана | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| место установки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.10.5 Указатели | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | Тип, заводской номер | | | | | | | | Назначение | | | | | | | |
| указатель грузоподъемности и вылета | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |
| анемометр | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |
| другие указатели | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.10.6 Контакты безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Место установки | | | | | Тип | | | | Назначение | | | | | | | | | Обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | |
|  | | | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 3.10.7 Упоры и буфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Место установки | | | | | Назначение | | | | Конструкция | | | | | | | | | Максимальный ход, мм (для пружинных или гидравлических буферов) | | | | | | | | | |
|  | | | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 3.10.8 Прочие предохранительные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование, место установки | | | | | Тип, марка | | | | Назначение | | | | | | | | | Обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | |
| Противоугонные устройства[8](#a97) | | | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Другие устройства | | | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 3.10.9 Сигнальные и переговорные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | | | | | | | | | Тип, обозначение | | | | | | | | | | Назначение, условия срабатывания | | | | | | | |
| Переговорное устройство | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Звуковой сигнал | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Габаритная световая сигнализация | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| Другие устройства | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.11 Кабина | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| место расположения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| тип, конструктивное исполнение (открытая, закрытая) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| количество мест | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| тип, характеристика остекления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| характеристика изоляции (термо-, звукоизоляция и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| характеристики систем создания микроклимата (вентиляция, отопление и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| характеристика сиденья | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| другое оборудование (стеклоочистители, огнетушители и др.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 3.12 Данные о металле основных элементов металлоконструкций (заполняется по документам изготовителя материала, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование и обозначение узлов и элементов | | | | Вид и толщина металлопроката, стандарт | | | | | | | | | Марка материала, категория, группа, класс точности | | | | | | | | | Стандарт на марку материала | | | | | Номер сертификата |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3 Указываются все двигатели, имеющиеся на кране.

4 Заполняется для каждого гидронасоса, установленного на кране.

5 Допускается ссылка на схемы, приведенные в других эксплуатационных документах, поставляемых с грузоподъемным краном.

6 Указываются все двигатели, имеющиеся на кране.

7 Заполняется для всех канатов, установленных на кране.

8 Указывается способ привода: ручной, автоматический и т.п.

4. Свидетельство о приемке

Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Изготовлен в соответствии с техническими нормативными правовыми актами: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Составные части крана проверены и приняты службой контроля продукции (ОТК) изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.[9](#a98)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Кран прошел приемо-сдаточные испытания и принят службой контроля продукции (ОТ) изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.[10](#a99)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9 Для кранов, монтируемых на месте эксплуатации.

10 Для кранов, поставляемых в готовом для эксплуатации виде (в сборе).

|  |  |
| --- | --- |
| Гарантийный срок службы  Срок службы при работе в паспортном режиме  Ресурс до первого капитального ремонта | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мес.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ лет  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ моточасов |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Технический директор (главный инженер) изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (дата) |  | (подпись) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Начальник службы контроля продукции (ОТК) изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  | (подпись) |

5. Документация, поставляемая изготовителем

5.1. Документация, включаемая в паспорт крана:

копия сертификата соответствия крана;

принципиальная электрическая схема крана;

перечень элементов электрооборудования;

электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);

принципиальная гидравлическая схема крана;

перечень элементов гидрооборудования;

принципиальная пневматическая схема крана;

перечень элементов пневмооборудования;

кинематические схемы механизмов со спецификацией подшипников (схемы должны содержать параметры привода, тормозов, зубчатых передач, передаточные числа и тип редукторов, места установки и номера подшипников, список которых оформляется как спецификация к схеме или приводится на самой схеме);

схемы запасовки канатов;

схема установки балласта и противовеса с указанием о допуске по массе и отклонению центра тяжести плит, предупредительной окраске и надписях, наносимых на плиты;

чертежи балласта и противовеса;

другие документы (при необходимости).

5.2. Документация, поставляемая с паспортом крана:

руководство по монтажу, эксплуатации и обслуживанию крана;

инструкция по устройству кранового пути;

паспорта и инструкции на отдельные узлы крана, изготовленные на других предприятиях и поставляемые с данным краном (при их наличии);

паспорт и руководство по эксплуатации ограничителя грузоподъемности;

паспорта и инструкции на устройства безопасности;

чертежи быстроизнашивающихся деталей (при необходимости);

каталог запасных частей;

другие документы (при необходимости).

6. Сведения о монтаже[11](#a100) и сдаче (приемке) крана в эксплуатацию

Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Смонтирован в соответствии с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Монтаж выполнен

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (номер и дата акта монтажа, наименование, адрес, контактные данные организации, | | |
|  | | |
| выполнявшей монтаж, место установки) | | |
| Проведено техническое освидетельствование крана в соответствии с | |  |
|  | | |
| Проведены грузовые испытания крана | | |
| статические грузом, т |  | |
| динамические грузом, т |  | |
| Проведен осмотр крана после испытаний. Груз не опустился на основание, не возникло остаточной деформации металлоконструкции; на металлической конструкции, в креплениях механизмов и каната не обнаружено трещин, деформаций, отслаивания лакокрасочного покрытия, не появились следы течи масла, не произошло ослабления и повреждения соединений, все механизмы работали устойчиво, тормоза обеспечивали своевременную остановку соответствующих механизмов и заданные тормозные пути, не происходило перегрева приводов. | | |
| Кран признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами | | |
|  | | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

11 Заполняется в случае стационарной (без последующего перемонтажа) установки крана на месте эксплуатации.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Представитель организации,  выполнившей монтаж |
|  |  | (должность служащего, фамилия, собственное имя,  отчество (если таковое имеется)) |
|  |  |  |
| (дата) |  | (подпись) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Представитель владельца крана |
|  |  | (должность служащего, фамилия, собственное имя,  отчество (если таковое имеется)) |
|  |  |  |
| (дата) |  | (подпись) |

Сведения о местонахождении крана

(не менее 2 страниц)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Владелец крана (наименование организации или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя) | Местонахождение крана  (адрес владельца) | Дата установки (получения) |
|  |  |  |

Сведения о назначении лиц, ответственных за содержание   
грузоподъемных кранов в исправном состоянии

(не менее 5 страниц)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер и дата приказа о назначении или договора со специализированной организацией | Фамилия, инициалы | Должность служащего | Номер и дата протокола проверки знаний | Подпись |
|  |  |  |  |  |

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене узлов, механизмов, канатов, грузозахватных органов, приборов безопасности без изменения параметров крана,   
а также о произведенной реконструкции

(не менее 5 страниц)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Сведения о характере ремонта и замене элементов крана (в случае ремонта указывается вид ремонта (текущий, капитальный, полнокомплектный, капитально-восстановительный, внеплановый), о произведенной реконструкции) | Сведения о приемке крана из ремонта (дата, номер документа) | Подпись лица, ответственного за содержание грузоподъемного крана в исправном состоянии |
|  |  |  |  |

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов крана, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться вместе с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования

(не менее 32 страниц)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата технического освидетельствования | Вид технического освидетельствования | Результаты технического освидетельствования | Срок следующего технического освидетельствования |
|  |  |  |  |

Примечание. В этот же раздел записываются результаты технического диагностирования грузоподъемного крана, отработавшего срок службы нормативный.

Регистрация

(отдельная страница)

Кран зарегистрирован за № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование регистрирующего органа Госпромнадзора)

В паспорте пронумеровано \_\_\_\_\_\_ страниц и прошнуровано всего \_\_\_\_\_\_ листов, в том числе чертежей на \_\_\_\_\_\_\_ листах.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (должность служащего) | (подпись) | (фамилия, собственное имя, отчество  (если таковое имеется)) |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата регистрации)