|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4  к Правилам по обеспечению  промышленной безопасности  грузоподъемных кранов |

Форма

Паспорт крана стрелового типа (кроме башенных кранов)

Паспорт издается в жесткой обложке на листах формата 210 x 297 мм.

Формат паспорта типографского издания 218 x 290 мм.

Титульный лист

Кран подлежит регистрации в Госпромнадзоре до ввода в эксплуатацию

(надпись делается только для кранов, подлежащих регистрации).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, логотип изготовителя)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип крана)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(индекс крана)

**ПАСПОРТ**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(обозначение паспорта)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу или сдаче в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт.

Оборот титульного листа

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА КРАНА!

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца крана.

2. Допуск к эксплуатации (пуск в работу) крана должен быть получен в порядке, установленном Правилами по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.

3. Копии сертификатов соответствия, документы о согласовании Госпромнадзором отступлений от требований норм и правил в области промышленной безопасности должны быть приложены к паспорту.

4. Сведения о сертификации: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(другие сведения, на которые необходимо обратить внимание владельца крана)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Страница 1

Место для общего вида крана

Общий вид крана в рабочем положении с грузом.

Общий вид крана в транспортном положении (дается вид сбоку с кабиной крановщика. а также, при необходимости, со сменным рабочим оборудованием).

Общий вид крана в транспортном положении (вид спереди).

Общий вид крана на выносных опорах (вид сзади).

Для крана в рабочем положении указываются предельные величины вылета и высоты подъема для любой длины стрелы и любого сменного рабочего оборудования.

Для крана в транспортном положении указываются габаритные размеры (длина, ширина, высота) крана, длина стрелы в транспортном положении, высота оси пяты стрелы относительно основания и привязка ее к оси вращения поворотной части крана, высота нижней части противовеса относительно основания, привязка выносных опор относительно колес шасси, база шасси, колея, а также углы въезда и съезда.

Формат 210 x 297 (218 x 290) мм

Страница 2

1. Общие сведения

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1 Изготовитель, адрес, контактная информация | | | | |
| 1.2 Поставщик, адрес, контактная информация | | | | |
| 1.3 Тип крана | | |  | |
| 1.4 Тип шасси | | |  | |
| 1.5 Индекс крана | | |  | |
| 1.6 Заводской номер крана | | |  | |
| 1.7 Год изготовления, месяц изготовления | | |  | |
| 1.8 Назначение крана | | |  | |
| 1.9 Группа классификации (режима) по ISO 4301/1 | | | | |
| крана | | |  | |
| механизмов | | |  | |
| главного подъема | | |  | |
| вспомогательного подъема | | |  | |
| подъема стрелы | | |  | |
| телескопирования тележки | | |  | |
| поворота | | |  | |
| передвижения крана (для кранов перемещающихся с грузом) | | |  | |
| 1.10 Тип привода (указывается тип привода механизма передвижения, механизмов, расположенных на поворотной платформе и выносных опор) | | |  | |
| 1.11 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран: | | | | |
| температура | | | | |
| рабочего состояния | наибольшая |  | °C | плюс | |
| наименьшая |  | минус | |
| нерабочего состояния | наибольшая |  | °C | плюс | |
| наименьшая |  | минус | |
| сейсмичность, баллы | | |  | |  |
| относительная влажность воздуха, % | | |  | |  |
| взрывоопасность | | |  | |  |
| пожароопасность | | |  | |  |
| 1.12 Другие характеристики среды при необходимости | | | | |  |
| 1.13 Допустимая скорость ветра на высоте 10 м, м/с | | |  | |  |
| для рабочего состояния с двухминутным осреднением на высоте установки анемометра | | |  | |  |
| для нерабочего состояния крана | | |  | |  |
| 1.14 Допустимый уклон площадки для установки стрелового крана, % (градусы) | | |  | |  |
| при работе на выносных опорах | | |  | |  |
| при работе без выносных опор | | |  | |  |
| 1.15 Требования к площадке, на которой допускается передвижение крана с грузом: | | |  | |  |
| давление на грунт (удельное), Па (кг/см2) | | |  | |  |
| допустимый уклон, % (градусы) | | |  | |  |
| 1.16 Ограничения по одновременной работе механизмов | | |  | |  |
| 1.17 Род электрического тока, напряжение и число фаз | | |  | |  |
| цепь силовая | | |  | |  |
| цепь управления | | |  | |  |
| цепь рабочего освещения | | |  | |  |
| цепь ремонтного освещения | | |  | |  |
| 1.18 Основные технические нормативные правовые акты, в соответствии с которыми изготовлен кран (обозначение и наименование) | | |  | |  |

2. Основные технические данные и характеристики крана

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.1 Основные характеристики крана1 | | | | | | |
| грузоподъемность2 максимальная, т | | | | | | |
| главного подъема | | | | | | |
| вспомогательного подъема | | |  | | | |
| максимальный грузовой момент, т м | | |  | | | |
| высота подъема максимальная, м | | |  | | | |
| высота подъема при максимальном вылете, м | | |  | | | |
| глубина опускания максимальная, м | | |  | | | |
| вылет при максимальной грузоподъемности, м | | |  | | | |
| вылет максимальный, м | | |  | | | |
| вылет3 минимальный, м | | |  | | | |
| грузоподъемность при максимальном вылете, т | | |  | | | |
| 2.2 Грузовысотные характеристики (приводятся для всех комбинаций условий работы и исполнений крана, при которых предусмотрена его эксплуатация)4 | | | | | | |
| 2.2.1 Грузовые характеристики (при необходимости) | | | Место для таблиц, графиков и диаграмм грузовых характеристик крана | | | |
| 2.2.2 Высотные характеристики (при необходимости) | | | Место для таблиц, графиков и диаграмм высотных характеристик крана | | | |
| 2.3 Максимальная масса груза, с которой допускается телескопирование стрелы | | |  | | | |
| 2.4 Максимальная масса груза, с которой допускается передвижение стрелового крана, т (указывается состояние площадки и положение стрелы относительно оси движения) | | |  | | | |
| 2.5. Геометрические параметры крана, м | | | | | | |
| колея5 | | |  | | | |
| база выносных опор, м | | |  | | | |
| расстояние между выносными опорами, м | | |  | | | |
| задний габарит | | |  | | | |
| расстояние по вертикали от подкранового рельса до центра буфера крана (для кранов, передвигающихся по рельсовому пути) | | |  | | | |
| радиус поворота, м (по габариту основной стрелы) | | |  | | | |
| Место для схемы крана и таблиц со значениями основных размеров крана и параметров его маневренности | | | | | | |
| 2.6 Скорости механизмов и диапазоны регулирования скоростей | | | | | | |
| Механизм | Скорость, м/с (м/мин) | | | | | Диапазон регулирования скорости (при наличии |
| номинальная6 | увеличенная7 | | посадки | |
| 2.6.1 Главного подъема |  |  | |  | |  |
| 2.6.2 Вспомогательного подъема |  |  | |  | |  |
| 2.6.3 Скорости механизма телескопирования секций стрелы, м/с (м/мин) | | |  | | | |
| 2.6.4 Скорости механизма поворота8 (частота вращения), рад/с (об/мин) | | |  | | | |
| 2.7 Угол поворота, рад (градусы) | | |  | | | |
| 2.8 Время полного изменения вылета (для основной стрелы), сек (мин) | | | | | | |
| от максимального до минимального | | |  | | | |
| от минимального до максимального | | |  | | | |
| 2.9 Скорости передвижения, м/с (км/ч) | | | | | | |
| крана с грузом на крюке | | |  | | | |
| крана транспортная своим ходом | | |  | | | |
| крана транспортная на буксире | | |  | | | |
| 2.10 Преодолеваемый уклон пути, % (град) | | | | | | |
| при движении в транспортном положении | | |  | | | |
| при движении с грузом | | |  | | | |
| 2.11 Место управления: | | |  | | | |
| при работе | | |  | | | |
| при монтаже и испытаниях | | |  | | | |
| при передвижении | | |  | | | |
| в рабочем положении | | |  | | | |
| в транспортном положении | | |  | | | |
| при установке на выносные опоры | | |  | | | |
| 2.12 Способ управления | | |  | | | |
| (механический, электрический, гидравлический) | | |
| 2.13 Способ токоподвода | | |  | | | |
| к крану | | |  | | | |
| к механизмам (при необходимости) | | |  | | | |
| 2.14 Масса крана и его основных частей, т | | |  | | | |
| конструктивная масса в транспортном положении9 | | |  | | | |
| масса противовеса (перевозимого постоянно/полная) | | |  | | | |
| масса основных сборочных частей крана10 | | |  | | | |
| масса крана в транспортном положении | | |  | | | |
| 2.15 Распределение нагрузки на оси крана в транспортном положении с основной стрелой | | | | | | |
| Исполнение крана | Расчетная нагрузка на оси, кН (тс) | | | | | |
| общая | на передние оси | | | на задние оси | |
|  |  |  | | |  | |
| 2.16 Среднее удельное давление на грунт11, Па (кг/см2) | | |  | | | |
| 2.17 Максимальная расчетная нагрузка на рельс12, кН (тс) | | |  | | | |
| в вертикальной плоскости | | |  | | | |
| в горизонтальной плоскости | | |  | | | |
| 2.18 Тип подкранового пути | | |  | | | |
| 2.19 Ширина головки кранового рельса, мм | | |  | | | |
| 2.20 Прочие показатели, характерные для данного крана (при необходимости) | | |  | | | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1Указываются характеристики с основной стрелой (стрела минимальной рабочей длины).

2Указывается грузоподъемность на подъемном средстве (канатах).

3Указываются два значения вылета – проектный (без нагрузки) и рабочий (с грузом на крюке).

4При большом количестве графиков и диаграмм допускается оформлять грузовысотные характеристики отдельным томом, который является неотъемлемой частью паспорта.

5В случае, если у крана колея может изменяться, указываются все возможные значения размера колеи.

6Указывается скорость с номинальным грузом. Если конструкцией предусматривается изменение кратности полиспаста главного подъема, следует указывать скорость ветви каната, навиваемой на барабан.

7Указываются условия использования увеличенной скорости.

8Указываются предельные значения частот вращения для всех возможных конфигураций крана в зависимости от поднимаемого груза и вылета.

9Указываются масса с основной стрелой в полностью снаряженном состоянии.

10Указывается массы основных сборочных частей крана, которые перевозятся отдельно от крана или монтируются на месте работы крана.

11Для гусеничных кранов (приводятся данные для всех вариантов исполнения гусеничной ленты).

12Для кранов, перемещающихся по рельсовому пути.

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1. Двигатели силовых установок и механизмов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1.1 Двигатели внутреннего сгорания (значения параметров на уровне моря) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| номинальная мощность, кВт (л.с.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| частота вращения, рад/с (об/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| максимальный крутящий момент, Н∙м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| частота вращения при максимальном крутящем моменте, рад/с (об/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| удельный расход топлива, г/кВт∙ч | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| пусковое устройство | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| мощность, кВт (л.с.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| аккумуляторные батареи: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| напряжение, В | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| номинальная емкость, А ч | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| количество | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| вид соединения двигателя с трансмиссией: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| заправочные емкости | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| топливный бак | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| картер двигателя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.1.2 Генераторы и электродвигатели13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | Генераторы | | | | | | | Электродвигатели силовой установки | | | | | | | | | | | Электродвигатели механизмов | | | | |
| Назначение | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Тип и условное обозначение | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Количество | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Род тока | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Напряжение, В | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Номинальный ток, А | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Частота, Гц | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Номинальная мощность, кВт | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Частота вращения (об/мин) | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Исполнение | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Степень защиты | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Вид соединения | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| наименование | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| тип и обозначение | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Суммарная мощность электродвигателей, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
| 3.1.3 Гидронасосы и гидромоторы14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Гидронасосы | | | | | | | | Гидромоторы | | |
| Тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Количество | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Предельный крутящий момент, Н·м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | – | | | | | | | |  | | |
| Номинальная потребляемая мощность (для гидронасосов), кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Номинальное давление рабочей жидкости на выходе, Па (кгс/кв. см) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Номинальная частота вращения, рад/с (об/мин) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Направление вращения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| 3.1.4 Гидроцилиндры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Тип и условное обозначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Количество | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |
| Номинальное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.1.5 Рабочая жидкость | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Марка рабочей жидкости | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Объем гидробака, л | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.2 Схемы15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.1 Схема электрическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.1.1 Перечень элементов электрооборудования приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.2 Схема гидравлическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.2.1 Перечень элементов гидрооборудования приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.3 Схема пневматическая принципиальная крана приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.3.1 Перечень элементов пневматического оборудования крана приведен на стр. \_\_\_ настоящего паспорта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2.4 Схемы кинематические механизмов крана приведены на стр. \_\_\_ настоящего паспорта (указывается схема установки подшипников) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 Характеристики открытых зубчатых передач | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на схеме | Обозначение по чертежу | | | | Наимено- вание деталей | | | | | | | Модуль, мм | | | | | | Количество зубьев | | | | | | | Марка материала | | | | | | Термо- обработка (твердость зубьев) |
|  |  | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |  |
| 3.3.1 Характеристики звездочек цепных передач | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на схеме | Обозначение по чертежу | | | | Наимено- вание деталей | | | | | | Шаг, мм | | | | Количество зубьев | | | | | | | Марка материала | | | | | | | | | Термо- обработка (твердость зубьев) |
|  |  | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |  |
| 3.4 Характеристика редукторов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер позиции на схеме | | | Наименование, тип | | | | | | | | | | | | Обозначение по чертежу | | | | | | | | | | | | | | Передаточное число | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| 3.5 Характеристика опорно-поворотного устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование, тип | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Марка, индекс | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Количество болтов | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| 3.6 Характеристики тормозов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Наименование механизмов | | | | | | | | | | |
| Тип, система (нормально-открытый, нормально-закрытый, автоматический и т.п., колодочный, дисковый и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Количество тормозов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Тормозной момент, Н∙м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Коэффициент запаса торможения (для каждого тормоза) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Путь торможения механизма, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.7 Схема запасовки канатов (цепей), а также принятых способов крепления каната (цепи) приведена на стр. \_\_\_ настоящего паспорта (указываются размеры барабанов и блоков)16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.7.1 Характеристика канатов (заполняется по данным документов изготовителя канатов, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Назначение (например, механизм главного подъема) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Конструкция каната и обозначение стандарта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Диаметр, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Длина, м | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разрывное усилие каната в целом, Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Расчетное натяжение каната, Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| расчетный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| нормативный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Покрытие поверхности проволоки (ож, ж, с) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.7.2 Характеристика цепей (заполняется по данным документов изготовителя цепей, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Назначение (например, механизм главного подъема) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Конструкция цепи и обозначение стандарта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Шаг цепи, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Длина цепи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разрывное усилие цепи, кН | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Расчетное натяжение цепи, Н | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Коэффициент использования (коэффициент запаса прочности): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| расчетный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| нормативный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Покрытие поверхности цепи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.8 Характеристика грузозахватных органов (заполняется по документам изготовителя грузозахватного органа, подтверждающим качество изготовления, паспортам изготовителя) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.8.1 Крюки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Параметры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Механизмы | | | | | | | | | | | | |
| главного подъема | | | | | | | вспомогательного подъема | | | | | |
| Тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| Количество крюков | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| Номинальная грузоподъемность, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| Заводской номер (номер сертификата, год изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| Изображение клейма службы контроля продукции (ОТК) изготовителя крюка | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| 3.8.2 Грейферы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип и обозначение по стандарту | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Вместимость ковша, м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Вид материалов, для перевалки которых предназначен грейфер, и их максимальная насыпная масса, кН/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Масса грейфера, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Масса зачерпываемого материала, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Наименование и адрес изготовителя или ссылка на приложенный паспорт грейфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Тип двигателя моторного грейфера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Мощность двигателя, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.8.3 Грузовые электромагниты | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| магнита | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| источник питающего тока: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| тип | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| мощность, кВт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| питающий ток: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| род тока | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| напряжение, В | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| масса электромагнита, т | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| подъемная сила, кН (тс), при подъеме материалов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| плит | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| скрапа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| стружки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| металлолома | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| чугунных слитков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| максимальная температура поднимаемого груза, °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| наименование и адрес изготовителя электромагнита | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.8.4 Прочие грузозахватные органы (указываются характеристики всех поставленных с краном грузозахватных органов) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | |
| 3.9 Ходовое устройство (шасси) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.9.1 Общая характеристика шасси | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Модель, марка шасси | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Тип шасси | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Осевая формула | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Колесная формула привода и управления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Тип трансмиссии | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Система управления поворотом колес | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Системы торможения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| основная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| стояночная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| вспомогательная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Система подрессоривания мостов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Типоразмер шин | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Тип двигателя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Запас хода, км | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.10 Устройства безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.10.1 ограничители рабочих движений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип | Механизм, с которым функционально связан ограничитель | | | | | Расстояние до упора в момент отключения двигателя, м | | | | | | | | Блокировка | | | | | | Количество | | | | | | | | Номер позиции, обозначение на принципиальной электрической схеме | | | |
|  |  | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | |  | | | |
| 3.10.2 Ограничитель рабочей зоны (координатная защита) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| наличие ограничителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| механизмы, отключаемые ограничителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.10.3 Ограничитель опасного приближения к линиям электропередач | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| механизмы, отключаемые ограничителем | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.10.4 Ограничитель грузоподъемности (грузового момента) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| наличие звуковой и/или световой сигнализации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.10.5 Регистратор параметров работы крана | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| тип, марка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| заводской номер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| место установки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.10.6 Указатели | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | Тип, заводской номер | | | | | | | | | | Назначение | | | | | | | | | | |
| указатель наклона крана | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| указатель грузоподъемности и вылета | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| другие указатели | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 3.10.7 Контакты безопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Место установки | | | | Тип | | | | | | Назначение | | | | | | | Обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.10.8 Упоры, буфера и стопоры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | | | | | | | | | Тип, марка, способ приведения в действие | | | | | | | | | | | | | | Назначение | | | | | | | |
| 3.10.9 Прочие предохранительные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование, место установки | | | | Тип, марка | | | | | | Назначение | | | | | | | Обозначение на принципиальной электрической схеме | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | |  | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.10.10 Сигнальные и переговорные устройства | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | | | | | | | Тип, обозначение | | | | | | | | | Назначение, условия срабатывания | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.11 Кабина | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| место расположения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| назначение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| тип, конструктивное исполнение (открытая, закрытая) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| количество мест | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| тип, характеристика остекления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| характеристика изоляции (термо-, звукоизоляция и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| характеристики систем создания микроклимата (вентиляция, отопление и т.п.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| характеристика сиденья | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| другое оборудование (стеклоочистители, огнетушители и др.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| 3.12 Данные о металле основных элементов металлоконструкций (заполняется по документам изготовителя материала, подтверждающим качество изготовления) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование и обозначение узлов и элементов | | Вид и толщина металлопроката, стандарт | | | | | | | | | | | Марка материала, категория, группа, класс точности | | | | | | | | | | Стандарт на марку материала | | | | | | | Номер сертификата | |
|  | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

13Заполняется для каждого генератора и электродвигателя, установленного на кране.

14Заполняется для каждого гидронасоса и гидромотора, установленного на кране.

15Допускается ссылка на схемы, приведенные в других эксплуатационных документах, поставляемых с краном.

16Указываются все возможные схемы запасовки канатов для всех разрешенных конфигураций крана (в том числе для дополнительного стрелового оборудования).

4. Свидетельство о приемке

Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Изготовлен в соответствии с техническими нормативными правовыми актами: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Составные части крана проверены и приняты службой контроля продукции (ОТК) изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.17

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Кран прошел приемо-сдаточные испытания и принят службой контроля продукции (ОТ) изготовителя. Кран признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.18

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

17Для кранов, монтируемых на месте эксплуатации.

18Для кранов, поставляемых в готовом для эксплуатации виде (в сборе).

|  |  |
| --- | --- |
| Гарантийный срок службы Срок службы при работе в паспортном режиме Ресурс до первого капитального ремонта | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мес.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ лет  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ моточасов |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Технический директор (главный инженер) изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (дата) |  | (подпись) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Начальник службы контроля продукции (ОТК) изготовителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  | (подпись) |

5. Документация, поставляемая изготовителем

5.1. Документация, включаемая в паспорт крана:

копия сертификата соответствия крана;

принципиальная электрическая схема крана;

перечень элементов электрооборудования;

электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);

принципиальная гидравлическая схема крана;

перечень элементов гидрооборудования;

принципиальная пневматическая схема крана;

перечень элементов пневмооборудования;

кинематические схемы механизмов со спецификацией подшипников;

схемы запасовки канатов;

другие документы (при необходимости).

5.2. Документация, поставляемая с паспортом крана:

руководство по монтажу, эксплуатации и обслуживанию крана;

инструкция по устройству кранового пути;

паспорта и инструкции на отдельные узлы крана, изготовленные на других предприятиях и поставляемые с данным краном (при их наличии);

паспорта и инструкции по эксплуатации на шасси крана (при их наличии);

паспорт и руководство по эксплуатации ограничителя грузоподъемности;

паспорта и инструкции на устройства безопасности;

чертежи быстроизнашивающихся деталей (при необходимости);

каталог запасных частей;

другие документы (при необходимости).

6. Сведения о монтаже19 и сдаче (приемке) грузоподъемного крана в эксплуатацию

Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Смонтирован в соответствии с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Монтаж выполнен

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (номер и дата акта монтажа, наименование, адрес, контактные данные организации, | | |
|  | | |
| выполнявшей монтаж, место установки) | | |
| Проведено техническое освидетельствование крана в соответствии с | |  |
|  | | |
| Проведены грузовые испытания крана | | |
| статические грузом, т |  | |
| динамические грузом, т |  | |
| Проведен осмотр крана после испытаний. Груз не опустился на основание, не возникло остаточной деформации металлоконструкции; на металлической конструкции, в креплениях механизмов и каната не обнаружено трещин, деформаций, отслаивания лакокрасочного покрытия, не появились следы течи масла, не произошло ослабления и повреждения соединений, все механизмы работали устойчиво, тормоза обеспечивали своевременную остановку соответствующих механизмов и заданные тормозные пути, не происходило перегрева приводов. | | |
|  | | |
| Кран признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами | | |
|  | | |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

19При необходимости монтажа на месте эксплуатации.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Представитель организации,  выполнившей монтаж |
|  |  | (должность служащего, фамилия, собственное имя,  отчество (если таковое имеется)) |
|  |  |  |
| (дата) |  | (подпись) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Представитель владельца крана |
|  |  | (должность служащего, фамилия, собственное имя,  отчество (если таковое имеется)) |
|  |  |  |
| (дата) |  | (подпись) |

Сведения о местонахождении крана

(не менее 2 страниц)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Владелец крана (наименование организации или фамилия и инициалы индивидуального предпринимателя) | Местонахождение крана  (адрес владельца) | Дата установки (получения) |
|  |  |  |

Сведения о назначении лиц, ответственных за содержание   
грузоподъемных кранов в исправном состоянии

(не менее 5 страниц)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер и дата приказа о назначении или договора со специализированной организацией | Фамилия, инициалы | Должность служащего | Номер и дата протокола проверки знаний | Подпись |
|  |  |  |  |  |

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене узлов, механизмов, канатов, грузозахватных органов, приборов безопасности без изменения параметров крана,   
а также о произведенной реконструкции

(не менее 5 страниц)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата | Сведения о характере ремонта и замене элементов крана (в случае ремонта указывается вид ремонта (текущий, капитальный, полнокомплектный, капитально-восстановительный, внеплановый), о произведенной реконструкции) | Сведения о приемке крана из ремонта (дата, номер документа) | Подпись лица, ответственного за содержание грузоподъемного крана в исправном состоянии |
|  |  |  |  |

Примечание. Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, канатов и других элементов крана, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться вместе с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования

(не менее 32 страниц)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Дата технического освидетельствования | Вид технического освидетельствования (годового контроля технического состояния) | Результаты технического освидетельствования | Срок следующего технического освидетельствования |
|  |  |  |  |

Примечание. В этот же раздел записываются результаты технического диагностирования грузоподъемного крана, отработавшего срок службы нормативный.

Регистрация

(отдельная страница)

Кран зарегистрирован за № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование регистрирующего органа Госпромнадзора)

В паспорте пронумеровано \_\_\_\_\_\_ страниц и прошнуровано всего \_\_\_\_\_\_ листов, в том числе чертежей на \_\_\_\_\_\_\_ листах.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (должность служащего) | (подпись) | (фамилия, собственное имя, отчество  (если таковое имеется)) |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата регистрации)